

## 2016 : 15 interventions dans 10 pays

**1/ CONGO BRAZZAVILLE** : 22 jours en janv./fév au CH de MAKOUA en partenariat avec FIDECO; réhabilitation du laboratoire, équipement en matériel et formation du personnel.

**2/ TOGO** : 7 jours en février au centre médical Israël à HAOTOÉ pour audit du laboratoire et formation du personnel aux techniques de base.

**3/ SÉNÉGAL / CASAMANCE** : deux interventions au centre de santé de KAFOUNTINE

- 15 jours en février : suivi de formation et finalisation du montage financier pour l'achat d'un nouvel automate d'hématologie.  
- 15 jours en août/sept : installation de l'automate d'hématologie et formation à un automate de biochimie, don d'un particulier.

**4/ BANGLADESH** : quatre interventions sur quatre sites en partenariat avec la Fondation Méricux

- 15 jours en février/mars sur 3 bateaux hôpitaux, association Friendship : suivi de la mission 2014 (cf bulletin n° 12) avec mise en place de nouvelles techniques.  
- 13 jours en fév/mars à l'hôpital de CHITTATONG : formation sur la biosécurité, mise en place d'une chaîne ELISA et des CQI en biochimie.

**5/ GUINÉE CONAKRY** : 10 jours en mars au centre médical de Farssagbé à MANDIANA pour audit du laboratoire et formation technique de base au personnel.

Rapports d'interventions sur le site : [www.bsf.asso.fr](http://www.bsf.asso.fr)

**6/ BURKINA FASO** : 3 interventions sur deux sites, partenaires H2O sans frontières et Electriciens sans frontières :  
- 8 jours en avril/mai à

\* SOAW : signature d'une convention de partenariat entre BSF / commune de Soaw en vue de la création d'un laboratoire; présentation du projet à divers acteurs de la santé au Burkina.

\* KOUDOUGOU : audit du laboratoire en vue d'une aide en matériel.  
- 14 jours en octobre à SOAW pour mise en place du laboratoire et formation de la technicienne.

**7/MALI** : 6 jours en juin à BAMAKO au Centre d'Infectiologie Charles Mérieux : développement de l'assurance qualité et de la biologie médicale.

**8/ ETHIOPIE** : 10 jours en juin pour une troisième mission d'audit à l'Hôpital Universitaire de GONDAR et dans les Centres de Santé ruraux pour étude de la mise en place du suivi biologique des patients atteints de MNT (Maladies Non Transmissibles).

**9/ MADAGASCAR** : 2 interventions en nov/déc

- 5 jours au centre de santé diocésien à FIANARANTSOA : suivi de mission et mise en route de bactériologie de base.  
- 12 jours à la clinique Ave Maria de ANTSIRABE pour remise à niveau des techniciens.

**10/ CAMEROUN** : 17 jours en nov/déc à l'hôpital protestant de M'BOUO, pour consolider et compléter la formation 2015 et mettre en place la bactériologie.



HAOTOÉ (Togo) : Enregistrements



BANGLADESH: bateau-hôpital Friendship

**SIÈGE SOCIAL LYON**  
BSF s/c SIBL, 31 rue Mazenod  
69426 LYON CEDEX 03  
[courrier@bsf.asso.fr](mailto:courrier@bsf.asso.fr)  
assistante : 04 77 82 93 49

Antenne **Ile-de-France**  
M.J. CALS : 06 88 18 42 24  
[antenne-idf@bsf.asso.fr](mailto:antenne-idf@bsf.asso.fr)

Antenne **Bretagne-Pays de Loire**  
J. CUZIAT : 02 40 70 89 41  
[j.cuziat@orange.fr](mailto:j.cuziat@orange.fr)

Antenne **PACA**  
C. LINGET : [c2linget@yahoo.com](mailto:c2linget@yahoo.com)

Antenne **Auvergne**  
F. RIEU : [antenne-auvergne@bsf.asso.fr](mailto:antenne-auvergne@bsf.asso.fr)

### 2016 : DONS ET CESSIONS DE MATÉRIEL

27 propositions de matériel finalisées par  
- 15 dons provenant de 8 labos privés et de 7 labos hospitaliers et structures publiques;  
- 13 cessions de matériel réparties dans 8 pays africains :  
*Burkina Faso (2), Cameroun (3), Congo Brazzava (2), Guinée (1), Madagascar (1), Mali (1), R.D.C. (1), Togo (2)*

**Merci à nos généreux donateurs**  
Adressez vos propositions à [courrier@bsf.asso.fr](mailto:courrier@bsf.asso.fr)

### ADHÉREZ À BSF

**Cotisation annuelle : 50 €** (déduction fiscale de 75 % pour les particuliers)

Téléchargez la fiche de cotisation sur le site ou mieux **payez en ligne**  
[www.bsf.asso.fr/cotiser.php](http://www.bsf.asso.fr/cotiser.php)

Dépôt légal : avril 2010  
ISSN : 2108-1786  
Directeur de publication : Pierre Flori  
Imprimeur : FOUQUET SIMONET  
18, av. de Chantereine  
38 300 BOURGOIN-JALLIEU  
Crédit photographique : BSF



## BIOLOGIE SANS FRONTIÈRES

### SPÉCIAL CAMEROUN

Dans ce bulletin, trois pages sont consacrées au Cameroun car depuis la création de BSF en 1992, c'est le pays qui nous a adressé le plus grand nombre de demandes d'aide, qui a bénéficié du plus grand nombre d'interventions et pour lequel tous les types d'action sont représentés :

- interventions ponctuelles dans des sites de petite taille,
- audits dans des structures de tailles variées (dispensaires, centres de santé, hôpitaux...),
- jumelage entre un laboratoire du nord et un laboratoire du sud,
- cessions de matériel accompagnées de formation du personnel,
- accompagnement des techniciens dans leurs laboratoires pour l'implantation de nouvelles techniques telles hémostasie, bactériologie avec culture et, ces dernières années, forte sensibilisation à l'assurance qualité.

En 2017, deux nouveaux types d'actions sont programmés :

- formation pluridisciplinaire dispensée par modules à un groupe de techniciens de la Fondation Ad Lucem, enseignement qui a débuté à Douala dans les locaux de Victoire Techeuleu, biologiste, partenaire de BSF au Cameroun. Le premier module "Bactériologie Parasitologie" a eu lieu en janvier 2017 ;
- mission longue de plusieurs semaines à l'hôpital cardiologique de Shisong, situé dans la région anglophone "nord-ouest" du Cameroun, action initialement prévue en 2016 et reportée sur cette nouvelle année.

Au cours de ces nombreuses interventions camerounaises plusieurs membres de BSF ont été impliqués dispensant des formations diverses, 22 structures ont bénéficié de formations de plus en plus spécialisées.

Nous vous présentons en pages centrales les différents établissements dans lesquels nous sommes intervenus avec, lorsque nous les avons, les coordonnées de nos interlocuteurs camerounais. Un réseau d'échanges de compétences pourrait ainsi localement s'organiser ce qui permettrait d'asseoir notre devise

« DEVELOPPER POUR NE PLUS ASSISTER ».

Odette TERRY  
Responsable Cameroun



### SOMMAIRE

- **NOS ACTIONS AU CAMEROUN** depuis 1992 : pages 1, 2, 3  
- **TOUTES NOS ACTIONS en 2016** : page 4

### CONSULTEZ LE SITE

[www.bsf.asso.fr](http://www.bsf.asso.fr)



Hôpital de Kribi (région sud)

### CAMEROUN : quelques données



- Superficie : 475 442 km<sup>2</sup>,
- 590 km de côte sur le golfe de Guinée
- Subdivision en 10 régions
- Capitale administrative YAOUNDÉ
- République de type présidentiel, Paul BIYA président depuis 1982
- Langues officielles : français (83%) et anglais (17%), environ 280 ethnies différentes

- Population totale : 23 344 000 habitants, espérance de vie à la naissance : 56/59ans (source OMS 2015)
- SMIG (2016): 36 270 FCFA mensuel (environ 55 €), classement 12<sup>ème</sup> sur 18 pays africains francophones.

**ASSEMBLÉE GÉNÉRALE**  
Lundi 10 avril 2017



## 25 ans de BSF au Cameroun c'est :

- 38 interventions (de quelques jours à trois semaines)
- 22 sites camerounais soutenus (dispensaires, centres de santé, hôpitaux)
- 24 déplacements d'équipes de BSF (de 2 à 3 intervenants)
- 23 intervenants (biologistes, internes en biologie, techniciens, enseignants)

*Si l'audit de certains sites n'a pas été suivi d'aide (locaux trop exigus, alimentation en eau ou électricité insuffisante, manque de techniciens qualifiés...), certaines structures ont reçu plusieurs visites d'équipes de BSF (voir article ci-contre).*

### Interventions en région NORD-OUEST

2013, 14, 15 : Hôpital cardiologique de SHISONG (à proximité de KUMBO). Contact : [Sœur Jethro\\_jnkenglefac@gmail.com](mailto:Sœur Jethro_jnkenglefac@gmail.com)

### Interventions en région OUEST

- 1996 : Hôpital de BAFOUSSAM
- 2005, 06, 08, 10, 14, 15, 16 : Hôpital protestant de M'BOUO, commune de BANDJOUN. Contact : *Médecin chef de l'hôpital, Dr Lazare Kuaté* : [lazarekuate@yahoo.com](mailto:lazarekuate@yahoo.com)
- 2006, 07, 08, 10, 12 : Université des Montagnes (UDM), BAGANGTE; convention de jumelage avec le laboratoire GOELAB (Etables-sur-mer). Contact : *Alphonse Adjapiapsi* [adjapiapsi@udesmontagnes.org](mailto:adjapiapsi@udesmontagnes.org)
- 2006, 08, 10 : Dispensaire de la « La Roseraie » à BAFOUSSAM
- 2012 : Centre de Santé de SEMTO, commune de BANDJOUN
- 2012 : Centre de Santé « Solidarité et Espérance » à FOUMBAN

### Interventions en région CENTRE

- 1999 : Dispensaires de BONGO, YANGBEN et BATENGA, hôpital de BAFIA et dispensaire Adalvic à YAOUNDÉ
- 2007 : Centre de santé intégré à OBOU
- 2009 : Orphelinat à YAOUNDÉ
- 2012 : Centre de santé « La Paix » situé dans le quartier d'Etétak Abodo à YAOUNDÉ. Alain Fulbert Kenfack, directeur de ce centre, souhaite agrandir son établissement et développer le laboratoire. Il est en recherche de financement. Contact [kfulbert@gmail.com](mailto:kfulbert@gmail.com)
- 2013, 14 : Hôpital «Paul Aujoulat» à EFOK et ses dispensaires satellites (6), établissements de la FALC (fondation Ad Lucem Cameroun) Contact : *Honorine Essengue, secrétaire de direction de la FALC* [essenguefalc2012@yahoo.fr](mailto:essenguefalc2012@yahoo.fr)



Rue de BAFOUSSAM (région ouest)



### Interventions en région LITTORAL

- 2017 : Formation destinée aux techniciens d'Ad Lucem. La première des trois sessions s'est déroulée à DOUALA dans les locaux d'«Aube Laboratoire» mis à la disposition de BSF par Victoire Tchouleu. Contact : [victoiretchouleu@gmail.com](mailto:victoiretchouleu@gmail.com)

### Interventions en région SUD

- 1995 : Hôpital d'EBOLOWA et dispensaires satellites
- 1998, 99 : Centre de santé de DJOUM
- 2006 : Audit pour la mise en place d'un laboratoire itinérant à KRIBI
- 2015, 17 : Laboratoire du CH de district de KRIBI en partenariat avec le CH de St Nazaire. Contact : *Dorcas Ndongo* : [nndorcas@yahoo.fr](mailto:nndorcas@yahoo.fr)

*Si les premières interventions ont été d'organisation difficile par manque de moyens rapides d'échange, depuis quelques années les contacts sont facilités par l'accès à internet d'un grand nombre de nos interlocuteurs camerounais et même, dernièrement grâce à la banalisation des conversations téléphoniques via WhatsApp par exemple. Avec ces nouveaux moyens de communication nous souhaiterions que nos partenaires partagent entre eux leurs expériences, leurs difficultés, se consultent sur l'organisation des missions BSF, s'informent sur les thèmes développés et s'entraident. Des adresses mail leur sont communiquées et nous leur rappelons que tous les rapports de missions figurent sur le site internet de BSF.*

Des interventions répétées dans une même structure pour consolider les connaissances, former le personnel à de nouvelles techniques et en assurer leur suivi.  
Cas du laboratoire de l'hôpital protestant de M'Boou (commune de Bandjoun, proche de Bafoussam) : 7 missions depuis 2005.



Contacté en 2005 par BIAGNE (association franco-camerounaise stéphanoise) pour audit du laboratoire de l'hôpital de M'Boou, BSF depuis cette date, organise régulièrement des interventions sur ce site.

Compte tenu de la superficie des locaux et de leur équipement, du niveau théorique et pratique du personnel, les premières formations étaient essentiellement axées sur la consolidation des pratiques de base, sur l'organisation et la gestion du laboratoire.

Au fil des années et des soutiens de BSF la structure a évolué positivement. L'hôpital a pris en charge l'achat d'automates (hématologie, biochimie, immuno-sérologie) ce qui est certainement la meilleure solution pour bénéficier localement d'un SAV rapide et fiable. BSF a de son côté fait des cessions importantes : un autoclave, un four Poupinel, une étuve Jouan, deux microscopes, un Option 2, une balance électronique, verrerie..., ces matériels étant, pour les plus volumineux, acheminés à M'Boou par containers organisés par BIAGNE.



Dr Lazare Kuaté

Cette association a également trouvé le financement pour la construction d'un nouveau laboratoire, spacieux et bien agencé, qui a été inauguré en 2013. L'équipe technique s'est agrandie et comporte actuellement huit techniciens dont deux de niveau BTS.

Lors des deux dernières missions (2015 et 2016), des analyses plus pointues ont été mises en place : interprétation des paramètres de l'automate d'hématologie, introduction de l'hémostase (TCA), contrôles de qualités en biochimie et enfin développement de la bactériologie avec cultures et antibiogrammes.

La mise en place de la bactériologie, souhaitée depuis 2006 par les médecins, est devenue possible grâce à la qualification de certains personnels et à l'agrandissement des locaux qui a permis l'implantation, dans l'ancien laboratoire, d'une salle de décontamination, de préparation et de stérilisation des milieux de culture.

Nos actions ont toujours été soutenues par le médecin chef de l'hôpital, le Dr Kuaté, et par l'équipe administrative. L'équipe de techniciens, non épaulée dans le quotidien par un biologiste, est très réceptive aux différentes formations et souhaiterait des interventions plus longues.

Espérons que toutes ces bonnes volontés assurent la pérennité de nos actions.

Missions 2015 et 2016 : O.Terry et B. Jacquet  
Dr Lazare Kuaté : [lazarekuate@yahoo.fr](mailto:lazarekuate@yahoo.fr)  
BIAGNE : <https://biagne.org/>

